

Vencedores e Menções Honrosas



		Vencedor	Menção Honrosa
2018	TENOWA, da Riopele - Têxteis, S.A. BITalino, da Plux - Wireless Biosignals, S.A.	x	x
2017	ADIRA AM, da ADIRA NDtech, da Amorim&Irmãos Distinção Born from Knowledge: Spinit - HbA1c, da BIOSURFIT	x x	x
2016	PVU, da TMG Automotive Mulch Biodegradável Agrobiofilm, da SILVEX	x x	
2015	Sensor Connect, da Bosch Termotecnologia WOCK®, da PROCALÇADO Retail Movves, da Movvo	x x	x
2014	VORTALnext>, da VORTAL - Comércio Electrónico, Consultadoria e Multimédia, SA Lemon Jelly, da PROCALÇADO - Produtora de Componentes para Calçado, SA	x	x
2013	FLMRY Cu Sn 0,13mm2, da COFICAB Portugal - Companhia de Fios e Cabos Timewarp, da ZON OPTIMUS	x	x
2012	CorkSorb, da Corticeira Amorim ONT - Optical Network Terminal, da PT Inovação GreenBender, da ADIRA	x x	x
2011	CAE - Compact Advanced Electronics, da Bosch Termotecnologia Efacec EV QC50, da Efacec Engenharia e Sistemas WindMETER, da FiberSensing	x x	x
2010	All-on-4™, da Malo Clinic BEST - Ultra Low Emissions, da Sonae Indústria CREWS RTD (Real-time Dispatcher), da SISCOG Sistema Hurricane e ReCyclone, da Advanced Cyclone Systems Retmarker, da Critical Health	x	x x x x
2009	Secagem de Partículas por Atomização (SAtom), da Hovione Wonder (the push up Jeans) da IVN - Irmãos Vila Nova * edgeBOX, da Critical Links NDrive Touch Real Navigator, da NDrive - Navigation Systems NLP (Natural Language Processing) Workbench, da Priberam Informática SmartGate, da Efacec Engenharia	x	x x x x
2008	Optical Channel Unit, da Nokia Siemens Networks Portugal Pluma, da Galp Energia Global Telemetry Solution for Energy Efficiency, da ISA RAID - Revenue Assurance Integrated Driller, da WeDo Consulting	x x	x x

2018 (11.ª EDIÇÃO)

Vencedor: TENOWA, da Riopelle - Têxteis, S.A.

TENOWA é uma marca inovadora de tecidos sustentáveis e ecológicos para Moda, concebidos através da valorização de resíduos têxteis e agroalimentares, com design atrativo e elevada qualidade e conforto. Este produto utiliza 80% de matéria-prima reciclada e é produzido com recurso a equipamentos têxteis tecnologicamente avançados com um elevado nível de automação e a máquinas que substituem o olho humano com o objetivo de identificar defeitos nos tecidos fabricados.

Menção Honrosa: BITalino, Flux - Wireless Biosignals, S.A.

O BITalino é uma plataforma de desenvolvimento de código aberto, lançada em 2013, composta por hardware de baixo custo e software de código aberto, que permite a qualquer pessoa desenvolver projetos e aplicações de medição sinais biomédicos, de forma fácil e rápida. Dispõe já de uma componente SaaS na cloud para leitura e tratamento de dados recolhidos e todos os encapsulamentos foram desenvolvidos e são produzidos por impressão 3D. Este produto está presente em mais de 30 países e já é utilizado pelo MIT e pelo Imperial College dentro dos seus laboratórios, pela Boeing para estudar reações de clientes a novos produtos e pelo Facebook para estudar reações de utilizadores enquanto navegam na internet.

2017 (10.ª Edição)

Vencedor : ADIRA AM, da ADIRA

Máquina de fabrico aditivo de peças metálicas de grande dimensão, recorrendo à tecnologia de deposição direta de pó bem como à tecnologia de fusão seletiva.

Este produto permitiu a entrada no mercado com um conceito diferente e escalável, sistema único que utiliza tecnologias de elevado fator de inovação num setor de grande crescimento. Destaca-se a aplicação de duas tecnologias de fabrico avançadas e disruptivas, integradas num mesmo sistema híbrido, ultrapassando o estado da arte do setor e colocando a empresa como referência mundial.

Menção Honrosa: NDtech, da AMORIM&IRMÃOS

Tecnologia que permite TCA (aroma a mofo) não detectável (ND) nas rolhas de cortiça natural.

Equipamento constituído por um tapete de alimentação de rolhas, um robot de alimentação, um pré incubador, novo robot de alimentação, câmaras de incubação, um cromatógrafo especial e tapetes de saídas de rolhas positivas e negativas.

Com esta tecnologia, a Amorim&Irmãos terá a capacidade de analisar 40 milhões de rolhas ao longo do ano e possibilita a comercialização de rolhas com garantia TCA ND.

Distinção Born from Knowledge 2017

Vencedor: spinit - HbA1c, da BIOSURFIT

Teste POC (Point of Care) para monitorizar diabetes medindo níveis HbA1c no sangue.

A plataforma Spinit distingue-se como uma solução eficaz, simples e escalável.

A família de produtos dirige-se a médicos, unidades hospitalares e clínicas. Pontos fortes incluem, entre outros, diagnósticos mais rápidos, diminuição da prescrição de fármacos errados, diminuição do tempo de internamento e o tratamento mais cedo ou a adoção de medidas preventivas.

2016 (9.ª Edição)

Vencedor: PVU, da TMG Automotive

O PVU é um material híbrido de Poliuretano e Policloreto de vinilo, aplicado sobre um suporte têxtil, com elevada resistência à fissuração. Enquadra-se na categoria de tecido plastificado para utilização em interiores automóveis (ex. aplicação em zonas do estofado definidas por cada construtor automóvel). A principal vantagem deste material em relação aos existentes é a elevada resistência à migração do plastificante e excelente comportamento a baixas temperaturas. Estas propriedades permitem uma resistência à flexão em diferentes ambientes acima da média do mercado conferindo durabilidade na utilização, fator crítico para a imagem das marcas automóveis. O PVU apresenta ainda emissões e toxicidade reduzidas, sendo adequado para aplicações onde o contacto com o utilizador é frequente.

Menção honrosa: Mulch Biodegradável Agrobiofilm, da SILVEX

Mulch Biodegradável Agrobiofilm é um polímero biodegradável para cobertura do solo (mulch), que permite a substituição do plástico de origem fóssil, proporcionando a obtenção de produtos agrícolas com rendimento e qualidade igual ou superior à obtida com mulch de polietileno (PE). No final do ciclo da cultura, incorpora-se no solo, sendo completamente decomposto por ação de micro-organismos, resolvendo, assim, quer o problema da contaminação dos solos agrícolas com plástico PE quer a acumulação dos mesmos em aterros e lixeiras. Produzido a partir de fontes renováveis, contribui para a sustentabilidade das práticas agrícolas.

2015 (8.ª Edição)

Vencedor ex-aequo: Sensor Connect, da Bosch Termotecnologia

O Sensor Connect, desenvolvido e produzido em Aveiro e exportado para todo o mundo, é a primeira gama de esquentadores termostáticos estanque no mercado com interface de controlo tátil e display digital policromático. Com tecnologia inovadora de conectividade Bluetooth, o utilizador pode gerir o equipamento à distância, através de smartphone ou tablet, e passa a ter controlo sobre a temperatura e acesso ao histórico de consumos de água e de níveis de CO₂. O instalador, por sua vez, tem acesso a uma variedade de parâmetros técnicos de funcionamento, alertas de falhas e de manutenção, sem necessidade de abrir o aparelho.

Com um design moderno que inclui uma frente em vidro temperado preto, o Sensor Connect marca uma tendência, convidando à colocação do esquentador fora do armário da cozinha. É ainda o primeiro esquentador com garantia de estabilidade de temperatura e caudal, apresentando o mais baixo consumo de gás no mercado na categoria de não condensação.

Esta solução é um reflexo das preocupações ambientais do Grupo Bosch, ao funcionar através de energias renováveis e ao ser compatível com sistemas solares e outros sistemas de pré-aquecimento de AQS (ex. bombas de calor). Além disso, possibilita uma redução de energia de 15% e permite um controlo de temperatura com precisão de 1°C.

No processo de desenvolvimento deste esquentador inovador, a Bosch submeteu três pedidos de patente para proteção das novas soluções na área de controlo de combustão, sistema de controlo hidráulico e interface e design mecânico.

O Sensor Connect foi introduzido em Portugal e Espanha em 2015, e está em fase de lançamento em França, Itália e China. Pode ser instalado em qualquer mercado independentemente da rede elétrica utilizada. Em 2016 está planeada a sua introdução nos EUA, Chile, México e Austrália.

Vencedor ex-aequo: WOCK®, da PROCALÇADO

A WOCK® é uma linha de calçado profissional, utilizada por todas as pessoas que, por inerência da

profissão, necessitam de estar muito tempo em pé, caminhar por longos períodos ou ter um calçado facilmente lavável. Este tipo de calçado é utilizado por profissionais de hospitais e outras instituições de saúde, indústria farmacêutica, salas limpas, canal HORECA, ou no setor de cosmética, entre outros.

De produção 100% nacional, o calçado da marca WOOCK® é feito através de materiais e processos inovadores e usa tecnologias como por exemplo a tecnologia de absorção de impactos, antiderrapante, antiestática, Coolmax® e palmilha perfurada amovível, que promove a circulação de ar essencial à contínua secagem dos pés.

Os modelos MOC (mocassim profissional) e NEXO (sapatilha profissional bicolor) são produzidos em Steri-tech™, um polímero de alta qualidade que permite a esterilização em autoclave até 134°C.

A marca WOOCK® está registada em mais de 50 países dispersos por todo o mundo e as suas exportações pesam cerca de 80% da totalidade da produção da marca. Atualmente, esta família de produtos representa cerca de 10% da faturação da PROCALÇADO, SA.

Menção honrosa: Retail Movves, da Movvo.

O Movves é uma solução de análise em tempo real de informação recolhida através de sensores que permitem captar as radiofrequências emitidas pelos dispositivos móveis. Esta solução, desenvolvida por ex-investigadores da Universidade do Porto com a colaboração da SONAE Sierra, destina-se ao retalho em geral, parques temáticos, aeroportos, smart cities, operadores de transportes e autoridades metropolitanas.

O Movves permite apurar, por exemplo, o número de visitantes, quais os espaços visitados, fluxos e horas de maior afluência com elevado grau de confiança – cerca de 93% –, com precisão e em tempo real. Esta solução única no mercado é comercializada pela startup Movvo em vários países, entre os quais Portugal, Espanha, Alemanha, Áustria, Inglaterra, Brasil, Rússia e Dubai.

Trata-se de um sistema certificado de acordo com a regulamentação europeia de proteção da privacidade, uma vez que a informação recolhida é processada através de um sistema automático, de encriptação imediata e irreversível, que garante o total anonimato da mesma. A encriptação e eliminação de dados de origem impedem que haja associação entre os dispositivos e os utilizadores, pelo que o sistema identifica unicamente equipamentos e não pessoas.

2014 (7.ª Edição)

Vencedor: VORTALnext>, da VORTAL - Comércio Electrónico, Consultadoria e Multimédia, SA

A VORTALnext> é uma plataforma electrónica de compras criada para simplificar e agilizar todo o processo contratual, ajudando empresas e Administrações Públicas de todo o mundo a comprar melhor e a vender mais bens ou serviços, através de soluções inovadoras que lhes permitem ter mais inteligência de mercado, conhecer os seus concorrentes e ter acesso a mais oportunidades de negócio. Para o desenvolvimento e implementação da VORTALnext>, um sistema alternativo ao modelo tradicional de compras que permite ligar um maior número de organizações que compram e vendem, formando uma comunidade, a VORTAL investiu mais de 5 milhões de euros e 90.000 horas de desenvolvimento. Pela excelência técnica e inovação disruptiva embutida na VORTALnext>, a plataforma foi reconhecida pela Gartner, a mais prestigiada analista de TI, como «uma tecnologia excepcional», que gerou 5 pedidos de patente à USPTO.

Menção honrosa: Lemon Jelly, da PROCALÇADO - Produtora de Componentes para Calçado, SA

A marca Lemon Jelly desenvolve, produz e comercializa uma enorme variedade de calçado injectado desde botins, botas, sapatos, até sandálias e carteiras enriquecidos por inúmeros acabamentos, texturas e aplicações que tornam cada modelo único. São 100% fabricados em Portugal recorrendo a materiais e processos inovadores, utilizando componentes de elevada qualidade e novas tecnologias de produção. A marca detém mais de 130 modelos registados com patentes de design e recebeu dois prémios GAPI, os mais prestigiados galardões do sector: ‘Marca Revelação’ em 2013 e ‘Calçado

Inovador - Segmento de Senhora' em 2014.

2013 (6.ª Edição)

Vencedor: FLMRY Cu Sn 0,13mm², da COFICAB Portugal - Companhia de Fios e Cabos

Fio eléctrico desenvolvido para a indústria automóvel que permitiu a redução em 53% do peso e em 41% do volume dos fios condutores de menor secção já existentes (0,35mm²). Cumprindo os requisitos dos construtores de automóveis – exigências eléctricas, mecânicas e físico-químicas – o fio com secção de 0,13mm² foi já homologado pelas Daimler, FORD, GM, e VW, tendo em curso a sua homologação para a PSA e a Renault. Para além do impacto no consumo de matérias-primas, destacam-se como vantagens na utilização deste fio eléctrico inovador as suas resistência, durabilidade e flexibilidade.

Menção honrosa: Timewarp, da ZON OPTIMUS

Funcionalidade que alterou o paradigma de consumo de televisão, permitindo a gravação automática da grelha televisiva, através da tecnologia Advanced Personal Cloud Recordings. Com este produto, a ZON OPTIMUS foi pioneira a nível mundial a disponibilizar esta funcionalidade, entretanto replicada por outros operadores.

2012 (5.ª Edição)

Vencedor ex-aequo: CorkSorb, da Corticeira Amorim

Gama de absorventes produzidos a partir de cortiça para utilização em derrames de óleos e hidrocarbonetos. Esta inovadora aplicação da cortiça garante uma capacidade de absorção de óleo 9 vezes superior aos absorventes minerais habitualmente usados para tratamento de derrames em meio industrial. Natural, sustentável e não tóxica, a gama CorkSorb está especialmente apta para lidar com derrames em ambientes marítimos devido às suas características hidrofóbicas.

Vencedor ex-aequo: ONT - Optical Network Terminal, da PT Inovação

Equipamento terminal para redes de acesso de fibra óptica – semelhante ao conceito de modem ADSL

– com uma largura de banda até 2,5 gigabites por segundo que disponibiliza serviços de voz, dados e vídeo (no que é vulgarmente conhecido por triple play). O ONT tem um consumo energético dos mais baixos do mercado (inferior a 4W), possuindo um sistema interno de controlo de energia e mecanismos para o diagnóstico remoto de configuração e avarias, bem como actualizações de software.

Menção honrosa: GreenBender, da ADIRA

Equipamento para quinagem de chapa que, de forma rápida e silenciosa, processa peças de grandes dimensões com alta precisão, em pequenas ou grandes séries. Através de um interface simples e intuitivo e um conjunto de funcionalidades inteligentes, esta máquina implica uma necessidade mínima de programação e de esforços de ajustamento por parte do operador. Económica e ecológica, cumpre a directiva EcoDesign e permite consumir menos 65% de energia do que as máquinas tradicionais.

2011 (4.ª Edição)

Vencedor ex-aequo: CAE - Compact Advanced Electronics, da Bosch Termotecnologia

Primeira gama mundial de esquentadores com modulação electrónica de gás sem ligação à rede eléctrica, alimentados apenas por um hidrogerador. Este produto distingue-se em termos de eficiência energética, robustez, conforto, redução dos custos de utilização (gás, água e electricidade), facilidade de utilização e compatibilidade com sistemas solares.

Vencedor ex-aequo: Efacec EV QC50, da Efacec Engenharia e Sistemas

Carregador rápido de veículos eléctricos que permite minimizar os problemas associados à baixa autonomia deste tipo de veículos. Desenvolvido segundo o standard que actualmente equipa todos os veículos eléctricos capazes de aceitar carga rápida, é comercializado a nível internacional e está a ser aplicado em Portugal no projecto MOBI.E.

Menção honrosa: WindMETER, da FiberSensing

Sistema completo para monitorização remota de pás de geradores eólicos que, com recurso a sensores de fibra óptica, permite a avaliação da condição estrutural e, simultaneamente, o controlo dinâmico do ângulo de ataque ao vento, contribuindo para a redução dos custos de manutenção e para o aumento da capacidade de produção.

2010 (3.ª edição)

Vencedor: All-on-4™, da Malo Clinic

Família de produtos – All-on-4™ Standard, All-on-4 Hybrid™ e o All-on-4 Extra-Maxilla™ – que permite a reabilitação de pacientes desdentados totais em poucas horas.

Menções honrosas:

BEST - Ultra Low Emissions, da Sonae Indústria

Gama de produtos com baixa emissão de VOCs e Formaldeído, com desempenhos significativamente acrescidos ao nível de melhoria da eficiência energética e ambiental, que inclui não só o aglomerado de partículas e fibras, mas também produtos revestidos para fins decorativos.

CREWS RTD (Real-time Dispatcher), da SISCOG

Inserido numa família de produtos de planeamento e gestão de tripulações tem como objectivo o de fornecer apoio à decisão relativamente às perturbações que podem surgir durante a actividade de uma empresa de transportes.

Sistema Hurricane e ReCyclone, da Advanced Cyclone Systems

Ciclones industriais mais eficientes para os mesmos custos operatórios (queda de pressão), sobretudo para a captura de partículas com dimensão menor que 5 micrómetros com provas dadas na indústria farmacêutica e de química fina.

Retmarker, da Critical Health

Família de produtos que permite efectuar de forma automática a identificação e detecção de alterações, lesões ou mesmo microaneurismas, tornando-o uma poderosa ferramenta de suporte ao diagnóstico e à monitorização de patologias da retina como a Retinopatia Diabética (DR) e a Degenerescência Macular Relacionada com a Idade (DMRI).

2009 (2.ª edição)

Vencedor: Secagem de Partículas por Atomização (SAtom), da Hovione

Tecnologia que, não envolvendo qualquer reacção química, consiste num processo físico de secagem instantânea de partículas. Este processo de Engenharia de Partículas oferece maior flexibilidade para

controlar e otimizar as características das partículas de princípios activos pré-formulados.

Prémio Especial para um sector tradicional: Wonder (the push up Jeans) da IVN - Irmãos Vila Nova
Conseguidas através de técnicas inovadoras e exclusivas ao nível do design, da moldagem e confecção, as Wonder jeans são um produto único que permite realçar a silhueta feminina.

Menções honrosas:

edgeBOX, da Critical Links

Primeira appliance de comunicações unificadas (ou Office-in-a-box) que providencia todos os serviços de voz e dados num único dispositivo gerido remotamente.

NDrive Touch Real Navigator, da NDrive - Navigation Systems

Sistema de navegação pessoal que disponibiliza uma experiência avançada de navegação, com mapas digitais de grande detalhe e cobertura quase mundial, e instruções de navegação passo-a-passo, quer em desenho vectorial sobre o mapa quer em alta voz.

NLP (Natural Language Processing) Workbench, da Priberam Informática

Plataforma de desenvolvimento de tecnologias linguísticas que resultou na criação de inúmeros correctores ortográficos, correctores sintácticos e auxiliares de tradução em diversas línguas.

SmartGate, da Efacec Engenharia

Controlador de postos de transformação de energia, trata-se um módulo inteligente que desempenha um papel importante na gestão eléctrica que serve directamente os consumidores e tem a particularidade de também poder agir junto dos microprodutores independentes.

2008 (1.ª edição)

Vencedor ex-aequo: Optical Channel Unit, da Nokia Siemens Networks Portugal

Primeiro transponder (dispositivo responsável pela ligação entre redes metropolitanas e nacionais) mundial de redes ópticas DWDM (Dense Wavelength Division Multiplexing) de muito longo alcance.

Vencedor ex-aequo: Pluma, da Galp Energia

Garrafa de gás leve e ergonómica, inteiramente reciclável.

Menções honrosas:

Global Telemetry Solution for Energy Efficiency, da ISA

Linha de produtos que tem por objectivo melhorar a eficiência energética de clientes empresariais e domésticos.

RAID - Revenue Assurance Integrated Driller, da WeDo Consulting

Solução informática flexível e fácil de usar que permite gerir eficazmente os processos de gestão de garantia de receitas.